



RECTIFICADORA DE VOLANTES MAQUINAS 400

Detalle de construcción:

Base: Fundición gris, superficie máxima de trabajo 500mm.

Columna: Construida en acero S.M. 1045, diámetro 84 mm., maciza, rectificada, asentada a su base por medio de rodamientos cónicos que permite movimientos livianos y libre de vibraciones.

Motor: Construido con un motor especial de corriente trifásico, 3HP – 2850 RPM, cuyo eje rotor gira sobre rodamientos de alta precisión. Posee además registros de alineación que asegura al eje porta piedra absoluta perpendicularidad con el plato electromagnético.

Plato giratorio: 300mm. de diámetro, montado sobre rodamientos cónicos, accionado por caja reductora 1:50, con motor ½ HP trifásico.

Plato electromagnético: De 400mm. de diámetro, con encastre al plato giratorio asegurando un perfecto centrado.

Conjunto de avance: - Tornillo: acero S.M. con tuerca de bronce registrable.

- Micrométrico: tambor graduado, avance mínimo 0,01. (25 centésimos por vuelta de nonio).
- Rápido: mediante volante, montado sobre crapodianas.

Tablero: De fácil acceso (motor principal, plato giratorio, plato electromagnético y electrobomba), llave térmica e indicadores luminosos de fases.

Peso: 310 Kg aproximadamente.

Accesorios normales:

- 1 Mandril para plato porta segmentos o copa recta de 20mm.
- 2 Mandriles fijación piedras copa recta o cónicas de 50mm. a 175mm. de diámetro.
- 1 Plato portasegmentos de 6 ½ " (165mm.) .
- 2 Llaves de servicio.
- Electrobomba y recipiente para líquido refrigerante.

