



SOLDADORA ELECTAR TX 350 Rectificador de 350A

Características del equipo:

Esta soldadora está constituida por un transformador trifásico, de características industriales y adaptadas para la soldadura en corriente continua de electrodos revestidos, en los diámetros indicados en la tabla "REGULACIÓN" ubicado en la parte frontal del equipo. Otras características:

- Bobinado en alambres de cobre clase "H" 180° (esmaltados).
- Núcleo en chapa de silicio.
- Sistema de regulación por puente magnético variable mediante shunt deslizable (bajo carga).
- Ventilación forzada.
- Acoples universales tipo "acople rápido"
- Rectificación a diodos de silicio.
- Todo construido sobre un robusto chasis.

DATOS TÉCNICOS	TX350
AMPERAJE	350 A
RANGO DE REGULACION	50 - 350A
FACTOR DE TRABAJO	60%
TENSION CIRCUITO ABIERTO	65V
FRECUENCIA	50HZ
TENSIÓN DE ALIMENTACION	3X380V
KVA	11
PESO APROX.	98KG
RUEDAS, DIAMETRO	300MM
CABLE ALIMENTACION	3x6mm
CABLE PINZA MASA	35mm ²
CABLE PINZA PORTA ELECTRODO	35mm ²
BORNES ACOPLERAPIDO	35 - 50MM ²
VENTILACION	forzada

